

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «МИНСКСТРОЙ»
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОРГСТРОЙ»



УТВЕРЖДАЮ

И. о. зам. директора
ОАО «ОРГСТРОЙ»

В.П.Глух В.П.Глух

« 29 » марта 2013 г.

М.П.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на подготовку и ремонт основания перед устройством наливных полов материалами производства ООО СК «ПОЛИБИЛД» РФ

TK-100029434.042-2013

72/6т-2013 ТК

Срок действия

с « 29 » марта 2013 г.

до « 29 » марта 2018 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор
ЧПТУП «ЭККА строй»

А.Л.Кац А.Л.Кац

« 29 » марта 2013 г.

М.П.

РАЗРАБОТАНО

Зам. зав. отделом технологического проектирования

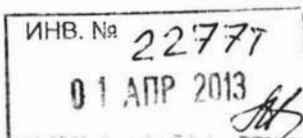
Н.И.Паршина Н.И.Паршина

« 18 » марта 2013 г.

Главный специалист

П.А.Шевчук П.А.Шевчук

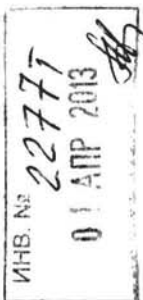
« 14 » марта 2013 г.



2013

Содержание

1 Область применения	2
2 Нормативные ссылки	4
3 Характеристики основных применяемых материалов и изделий	8
4 Организация и технология производства работ	15
5 Потребность в материально-технических ресурсах	78
6 Контроль качества и приемка работ	82
7 Охрана труда и окружающей среды	88



ТК-100029434.042-2013 72/6т-2013 ТК									
Изм	Кол.	Лист	№ док	Подп	Дата	Технологическая карта на подготовку и ремонт основания перед устройством наливных полов материалами производства ООО СК «ПОЛИБИЛД» РФ	Стадия	Лист	Листов
				<i>[Signature]</i>	29.03.13			1	91
				<i>[Signature]</i>	29.03.13				
				<i>[Signature]</i>	29.03.13				
Н контр		Миранович		<i>[Signature]</i>		ГПО «Минскстрой» ОАО «ОРГСТРОЙ» г Минск			

1 Область применения

1.1 Технологическая карта на подготовку и ремонт основания перед устройством наливных полов материалами производства ООО СК «ПОЛИБИЛД», РФ является привязкой в части технологии выполнения работ технологической карты на подготовку и ремонт оснований под нанесение полимерных покрытий пола с применением составов «Ризопур», «Ризопокс» №243/6т-2008 ТК, разработанной ОАО «ОРГСТРОЙ» в 2008 году.

1.2 Технологическая карта разработана в соответствии с требованиями ТКП 45-1.01-159 и других действующих технических нормативных правовых актов (ТНПА) для применения на строительных объектах Республики Беларусь.

1.3 Основанием для привязки технологической карты являются письмо-заказ б/н от 20.02.2013 г и договор №72/6т-2013 от 21.02.2013 с ЧПТУП «ЭККА строй».

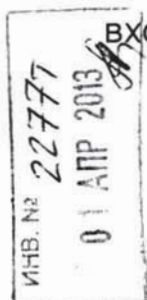
1.3 Условия и особенности производства работ

- относительная влажность воздуха должна быть не более 85%;
- температура воздуха в помещении при производстве работ должна быть не ниже плюс 15 °С;
- ремонтные составы перед применением необходимо выдержать при температуре плюс 15 – плюс 20 °С не менее 12 часов;
- марка существующего основания по прочности на сжатие должна быть не ниже $C^{12}/_{15}$;
- влажность основания при нанесении покрытия должна быть не более 4%;
- освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.046;
- вентиляция в помещении при производстве работ должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.021.

1.4 В состав работ, рассматриваемых технологической картой,

входят:

- а) *подготовительные работы;*
- б) *основные работы:*
 - подготовка оснований;
 - ремонт оснований
- в) *заключительные работы.*

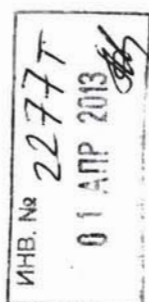


1.5 Технологическая карта предусматривает выполнение работ по подготовке и ремонту основания перед устройством наливных полов в одну-полторы смены, в любое время года при соблюдении требований ТР2009/013/ВУ, ТКП 45-5.09-128, СНиП 2.03.13, П1-03 к СНиП 2.03.13, ТКП 45-1.03-40, ТКП 45-1.03-44, СТБ 1483, ППБ 2.09, инструкций по охране труда для рабочих соответствующих профессий.

1.6 Режим труда в данной технологической карте принят из условия оптимального темпа выполнения трудовых процессов при рациональной организации рабочего места, четкого распределения обязанностей между рабочими бригады с учетом разделения труда, применения усовершенствованного инструмента и инвентаря.

1.7 При применении настоящей технологической карты необходимо проверять действие ТНПА по Перечню технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь и Каталогу технических нормативных правовых актов, составленным по состоянию на 1 января текущего года, а так же вступившим в силу ТНПА по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при применении настоящей технологической карты следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА.



3 Характеристики основных применяемых материалов и изделий

Для подготовки и ремонта основания перед устройством наливных полов применяются следующие материалы:

- однокомпонентная универсальная полиуретановая грунтовка «ПОЛИБОНД-01»;
- трехкомпонентный ремонтный состав «УЛЬТРАЛАЙН-06»;
- двухкомпонентный основной полиуретановый состав «УЛЬТРАЛАЙН-01».

- 3.1 Грунтовка «ПОЛИБОНД-01»

Однокомпонентная универсальная полиуретановая грунтовка, применяемая под наливные промышленные полы, предназначена для обеспыливания бетона.

Основные технические характеристики грунтовки «ПОЛИБОНД-01» приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Основные технические характеристики грунтовки «ПОЛИБОНД-01»

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Материал	-	Уретановый преполимер
Поверхности для нанесения	-	Бетон, цементная стяжка, металл, асфальт, дерево, ДСП
Метод нанесения	-	Кисть, валик, аппарат безвоздушного распыления
Содержание сухого вещества	%	50
Плотность состава	кг/м ³	1000
Теоретический расход	кг/м ²	0,35
Время отверждения до отлипа	часов	8
Прочность на разрыв	мПа	22
Относительное удлинение	%	40
Соппротивление абразивному износу	мкм	0,06
Твердость	Шор А	98
Адгезия к бетону	мПа	8

Грунтовка поставляется в металлических евроведрах вместимостью 25 кг.

ИНВ. № 22771
01 АПР 2013

Грунтовка должна храниться в сухом, отапливаемом помещении, при температуре не выше плюс 30 °С. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей, тепла и влаги.

Гарантийный срок хранения грунтовки – шесть месяцев с момента выпуска при условии хранения в заводской упаковке и соблюдении условий хранения.

3.2 Состав «УЛЬТРАЛАЙН-01»

Двухкомпонентный полиуретановый состав для устройства монолитных покрытий полов.

Основные технические характеристики полиуретанового состава «УЛЬТРАЛАЙН-01» приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Основные технические характеристики полиуретанового состава «УЛЬТРАЛАЙН-01»

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Материал	-	Полиуретан
Поверхности для нанесения	-	Бетон, цементная стяжка, металл, асфальт, дерево, ДСП
Внешний вид	-	Однородная глянцевая пленка
Цветовая гамма	-	Любой цвет по каталогу
Метод нанесения		Зубчатый шпатель, ракель с регулируемым зазором
Содержание сухого вещества	%	100
Плотность состава	кг/м ³	1500
Соотношение полиольного и изоцианатного компонента по весу	-	3,5:1
Рекомендуемая толщина слоя	мм	Не менее 2
Теоретический расход при слое 2 мм	кг/м ²	3,0
Время жизни состава (При температуре +15°С-+20°С)	мин.	30-40
Время отверждения до отлипа (При температуре +15°С-+20°С)	часов	6
Время полного отверждения покрытия (готовность к эксплуатации)	часов	72
Устойчивость к агрессивным средам	суток	через 5
Пожарные характеристики	-	Г2, В, РП1, Д2, Т2
Необходимая грунтовка	-	ПОЛИБОНД-01

ИНВ. № 22777
01 АПР 2013

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Прочность на разрыв	мПа	11
Относительное удлинение	%	20-40
Сопrotивление абразивному износу	мкм	0,06
Твердость	Шор А	97
Адгезия к бетону	мПа	8

Состав «УЛЬТРАЛАЙН-01» поставляется в металлических евро-ведрах, комплект компонентов «А» и «Б» - 24 кг.

Состав «УЛЬТРАЛАЙН-01» должен храниться в сухом, отапливаемом помещении, при температуре не выше плюс 30 °С. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей, тепла и влаги.

Гарантийный срок хранения состава – шесть месяцев с момента выпуска при условии хранения в заводской упаковке и соблюдении условий хранения.

3.3 Состав «УЛЬТРАЛАЙН-06»

Трехкомпонентный полиуретановый ремонтный состав для выравнивания оснований под полиуретановые наливные полы.

«УЛЬТРАЛАЙН-06» представляет собой смесь кварцевого песка, цемента, растворной смеси с двухкомпонентным полиуретановым материалом. Служит для заделки крупных выбоин и трещин, а также выравнивания основания перед нанесением финишного слоя

Основные технические характеристики полиуретанового ремонтного состава «УЛЬТРАЛАЙН-06» приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Основные технические характеристики полиуретанового состава «УЛЬТРАЛАЙН-06»

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Материал	-	Полиуретан
Поверхности для нанесения	-	Бетон, цементная стяжка, металл, асфальт, дерево, ДСП
Внешний вид	-	Однородная шероховатая либо глянцевая пленка

ИНВ. № 22775
01 АПР 2013

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Цветовая гамма	-	Бесцветный либо любой цвет по каталогу
Метод нанесения		Плоский шпатель, рейка, правило
Содержание сухого вещества	%	100
Плотность состава	кг/м ³	1650
Соотношение полиольного и изоцианатного компонента по весу	-	4:1
Рекомендуемая толщина слоя	мм	Без ограничений
Теоретический расход при слое 2 мм	кг/м ²	3,3
Время жизни состава (При температуре +15°C-+20°C)	мин.	30-40
Время отверждения до отлипа (При температуре +15°C-+20°C)	часов	6
Время полного отверждения покрытия (готовность к эксплуатации)	часов	72
Устойчивость к агрессивным средам	суток	через 5
Пожарные характеристики	-	Г2, В2, РП1, Д, Т2
Необходимая грунтовка	-	ПОЛИБОНД-01
Прочность на разрыв	мПа	11
Относительное удлинение	%	80
Сопrotивление абразивному износу	мкм	0,07
Твердость	Шор А	97
Адгезия к бетону	мПа	8

Состав «УЛЬТРАЛАЙН-06» поставляется в металлических евро-ведрах, комплект из 3-х компонентов - 35 кг.

Состав «УЛЬТРАЛАЙН-06» должен храниться в сухом, отапливаемом помещении, при температуре не выше плюс 30 °С. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей, тепла и влаги.

Гарантийный срок хранения состава— шесть месяцев с момента выпуска при условии хранения в заводской упаковке и соблюдении условий хранения.

ИНВ. № 22771
01 АПР 2013

Составы «УЛЬТРАЛАЙН-01», «УЛЬТРАЛАЙН-06» и грунтовка «ПОЛИБОНД-01» транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Каждая партия составов сопровождается документом о качестве.

3.4 Фракционный кварцевый песок

Для приготовления составов и засыпки применяется фракционированный кварцевый песок по ГОСТ 7031.

Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве.

Кварцевый песок транспортируют в бумажных многослойных мешках по 25 кг всеми видами транспорта в соответствии с утвержденными в установленном порядке Правилами перевозки грузов соответствующим видом транспорта и хранят на складе у изготовителя и потребителя в условиях, предохраняющих песок от загрязнения.

Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве.

3.5 Шнур «Вилотерм»

Для заполнения температурно-усадочного шва применяется шнур «Вилотерм» диаметром 10 мм.

Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование шнура «Вилотерм» - в соответствии с требованиями ТНПА.

3.6 Полиуретановый герметик «Урефлекс 121».

Эластичный полиуретановый герметик «Урефлекс 121» производится как 2-х компонентными (компонент «А» и отвердитель), так и 1-компонентными составами (отверждаемый влагой воздуха).

Каждая партия герметика должна сопровождаться документом о качестве (паспорт).

Основные технические характеристики герметика приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Основные технические характеристики герметика

Наименование показателя	Значение
Плотность, г/см ³	1,4
Скорость полимеризации, при толщине 3,5 мм, температуре плюс 23 °С, влажности 50 %, ч	24
Время жизни при температуре 23 °С, влажности 50 %, мин	40
Подвижность шва, %, не более	15

ИНВ. № 22777
01 АПР 2013

Окончание таблицы 4

Наименование показателя	Значение
Твердость (по Шору А)	35-40
Модуль эластичности, Н/ мм ²	0,9
Удлинение при разрыве,%, не менее	300
максимально допустимое растяжение, %	80

Герметик поставляется в ёмкостях 5 и 12 кг.

Герметик должен храниться в сухом, отапливаемом помещении, при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей, тепла и влаги.

Транспортироваться герметик должен различными видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Гарантийный срок хранения состава – двенадцать месяцев с момента выпуска при условии хранения в заводской упаковке и соблюдении условий хранения.

3.7 Армирующий материал

Для укрепления слабого основания пола применяют сетку стеклянную марки ССШ-160 (ТУ РБ 05780349.017).

Стекланную сетку поставляют в рулонах шириной 1 м, длиной 50 м, упакованных в термоусадочную пленку, и транспортируют в крытых автомобилях. Каждая партия стеклосетки сопровождается документом о качестве. Сетку хранят в сухих помещениях в вертикальном положении.

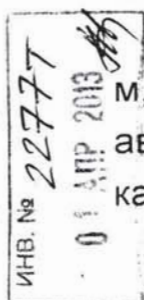
3.8 Арматурный анкер

Для укрепления слабого основания пола применяется арматурный анкер из арматурного стержня диаметром 12 мм S240 по СТБ 1704.

3.9 Малярная лента

Для устройства ровной границы плинтуса применяется малярная лента по ГОСТ 18251.

3.10 Материалы и изделия, включенные в ЕДИНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ товаров, подлежащих санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и территории таможенного союза и государ-



ственной регистрации, должны иметь СВИДЕТЕЛЬСТВО о государственной регистрации материала на территории таможенного союза (ЕВРАЗЭС)

3.11 Материалы и изделия, подлежащие обязательной сертификации, должны иметь сертификат соответствия.

Импортируемые строительные материалы и изделия, на которые отсутствует опыт применения и действующие на территории Республики Беларусь нормативно-технические документы, должны иметь техническое свидетельство Минстройархитектуры Республики Беларусь в соответствии с ТКП 45-1.01-46.

ИНВ. № 22777
01 АПР 2013

ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ОБЪЕДИНЕНИЯ «МИНСКСТРОЙ»
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОРГСТРОЙ»

OHSAS 18001-2007
ISO 14001-2004
ISO 9001-2008



Ассоциация по
сертификации
«Русский Регистр»



СТБ ISO 9001-2009



Государственный комитет
по стандартизации
Республики Беларусь

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на подготовку и ремонт основания перед устройством
наливных полов материалами производства
ООО «СК ПОЛИБИЛД» РФ

ТК-100029434.042-2013

72/6т-2013 ТК



Минск 2013

Полную версию
этой технологической карты
можно получить по запросу
на электронную почту market@ekka.by
или по телефону: +375 17 288-21-40