

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»  
Управления делами Президента Республики Беларусь  
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел. +375 (17) 322 84 84, E-mail: os@bisp.by

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 06.2450.26

Дата регистрации	17	февраля	2026	г.
Действительно до	17	февраля	2031	г.
Продлено до	*	*	*	г.
Продлено до	*	*	*	г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика кровельная и гидроизоляционная двухкомпонентная бутилкаучуковая  
холодного применения «Ультрасил».

2. Назначение

Для устройства мастичных слоев кровель, ремонта рулонных и мастичных  
кровель, устройства мастичной гидроизоляции строительных конструкций  
зданий и сооружений, а также антикоррозийной защиты металлических и  
бетонных конструкций.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная компания  
Полибилд», место нахождения: Российская Федерация, 141612, Московская  
обл., г. Клин, Бородинский проезд, д. 31; адрес места осуществления  
деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 141601,  
Московская обл., г. Клин, ул. Дурыманова, д.30.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная компания  
Полибилд», место нахождения: Российская Федерация, 141612, Московская  
обл., г. Клин, Бородинский проезд, д. 31; адрес места осуществления  
деятельности: Российская Федерация, 141601, Московская обл., г. Клин,  
ул. Дурыманова, д.30.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Испытательного центра Государственного предприятия «Институт «Белстройпроект» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0338) от 22.01.2026 № 23/3;

протокола испытаний Испытательного центра Государственного предприятия «Институт «Белстройпроект» от 22.01.2026 № 24/3;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 10.02.2026 № 13(5)-51/26;

отчета о проверке системы производственного контроля от 13.08.2025.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции общества с ограниченной ответственностью «Строительная компания Полибилд», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки компонента А: «POLYBUILD, Сделано в России, ООО «СК Полибилд», 141612, Московская обл., г. Клин, Бородинский проезд, д. 31; тел/факс: +7(496) 243-57-59, тел. +7(499) 136-81-53, www.polybuild.net, klin@polybuild.net; Мастика кровельная и гидроизоляционная бутилкаучуковая УЛЬТРАСИЛ, ТУ 5775-001-99143779-07, компонент А, дата производства 07.07.2025, партия № 53, масса 15,65 кг, указания по применению, транспортированию и хранению».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

В.Е.Корого

17

февраля 2026 г.

№ 0027120

М.П.

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.2450.26

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

мастики кровельной и гидроизоляционной двухкомпонентной бутилкаучуковой холодного применения «Ультрасил», производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная компания Полибид», Российская Федерация, предназначенной для устройства мастичных слоев кровель, ремонта рулонных и мастичных кровель, устройства мастичной гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений, а также антикоррозийной защиты металлических и бетонных конструкций.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Физико-механические свойства неотвержденной мастики двухкомпонентной бутилкаучуковой «Ультрасил»</b>			
1.	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	СТБ 1262	884,3
2.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с	ГОСТ 8420 (Ø сопла 6 мм, при температуре (20±0,5) °С)	109
3.	Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007, СТБ 1262 (при температуре (22 ± 5) °С)	1,5
4.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939	20,3
<b>Физико-механические свойства покрытия из мастики двухкомпонентной бутилкаучуковой «Ультрасил» после 7 суток твердения в нормально-влажностных условиях (соотношение компонентов А : Б = 50 : 1, общий расход на 3 слоя составляет ≈ 3,0 кг/м<sup>2</sup>, межслойный интервал нанесения - 24 ч)</b>			
5.	Внешний вид покрытия после высыхания	СТБ 1466	Однородная полуматовая пленка черного цвета
6.	Толщина покрытия (пленки), мм	СТБ 1466	0,90

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 24621	42
8.	Водопоглощение по массе, %	ГОСТ 26589, СТБ 1262 (в течение 24 ч)	0,13
9.	Гибкость - покрытие Ультрасил;	ГОСТ 26589, СТБ 1262 (брус R = 5 мм при температуре минус 30 °С)	На поверхности образца трещин не обнаружено
	- система: Ультрасил/рулонное покрытие/Ультрасил		На поверхности образца трещин не обнаружено
10.	Теплостойкость. Изменение внешнего вида	ГОСТ 26589, СТБ 1262 (при температуре 120 °С в течение 5 ч)	На поверхности образца появления вздутий и подтеков не обнаружено
11.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 26589, СТБ 1262 (образцы-лопатки тип 1)	1,22
12.	Относительное удлинение при растяжении, %		539
13.	Прочность сцепления с основанием, характер разрушения, МПа:	ГОСТ 26589 метод А, СТБ 1262	
	- бетонное основание,		0,91 (когезионный отрыв по материалу Ультрасил)
	- металл (сталь),		0,75 (адгезионный отрыв)
	- битумно-полимерное рулонное покрытие:		0,47 (когезионный отрыв по материалу рулонного покрытия)
	- система 1: рулонное покрытие/ Ультрасил;		0,46 (когезионный отрыв по материалу рулонного покрытия)
- система 2: Ультрасил/рулонное покрытие/ Ультрасил			
14.	Водонепроницаемость при давлении:	СТБ 1262, ГОСТ 26589, ГОСТ 2678	На поверхности образца появления воды не обнаружено
	- 0,03 МПа в течение 10 мин;		На поверхности образца появления воды не обнаружено
	- 0,001 МПа в течение 72 ч		На поверхности образца появления воды не обнаружено

№ 0067879

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 06.2450.26

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
15.	Стойкость к воздействию химических сред по изменению характеристик:	ГОСТ 26589, СТБ 1262 (выдержка в течение 72 ч при температуре $(22 \pm 5) ^\circ\text{C}$ , образцы-лопатки тип 1)	
	- $\text{H}_2\text{SO}_4$ – 5 %-ный раствор:		
	- изменение условной прочности при растяжении, МПа		+8
	- изменение относительного удлинения при растяжении, %		+5
	- $\text{NaOH}$ – 10 %-ный раствор:		
	- изменение условной прочности при растяжении, МПа		+11
	- изменение относительного удлинения при растяжении, %		+9
	- $\text{NaCl}$ – 20 %-ный раствор:		
- изменение условной прочности при растяжении, МПа	+11		
- изменение относительного удлинения при растяжении, %	+5		
Покрытие из мастики двухкомпонентной бутилкаучуковой «Ультрасил» (нанесено на негорючее основание в 3 слоя с общим расходом $\approx 1180 \text{ г/м}^2$ , соотношение компонентов А : Б = 50 : 1)			
16.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод II	Г1
17.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
18.	Группа распространения пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП1

Руководитель уполномоченного органа



В.Е.Корого

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 06.2450.26

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику кровельную и гидроизоляционную двухкомпонентную бутилкаучуковую холодного применения «Ультрасил», производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная компания Полибилд», Российская Федерация, предназначенную для устройства мастичных слоев кровель, ремонта рулонных и мастичных кровель, устройства мастичной гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений, а также антикоррозийной защиты металлических и бетонных конструкций.

2. Мастика кровельная и гидроизоляционная двухкомпонентная бутилкаучуковая холодного применения «Ультрасил» (далее – мастика) выпускается по ТУ 5775-001-99143779-07 «Мастика бутилкаучуковая двухкомпонентная кровельная и гидроизоляционная холодная УЛЬТРАСИЛ. Технические условия», изготавливается на основе бутилкаучука, битума, растворителя, наполнителя и технологических добавок и поставляется в виде двухкомпонентного состава, состоящего из компонента А (жидкой сырой резины черного цвета) и компонента Б – вулканизирующего агента (пастообразной массы черного цвета). Соотношение компонентов А и Б по массе должно быть  $A : B = 50 : 1$ . Внешний вид покрытия после вулканизации мастики – однородное резиновое покрытие черного цвета.

3. Производство работ с применением мастики следует осуществлять в соответствии с инструкцией и рекомендациями изготовителя по нанесению состава УЛЬТРАСИЛ.

Мастика может наноситься на любые основания (бетонные основания, цементные стяжки, металл, рулонные кровельные битумно-полимерные или полимерные покрытия и т.д.). Перед нанесением состава основание должно быть очищено, высушено, обеспылено и обезжирено. Подготовку металлических поверхностей производят путем пескоструйной или дробеструйной обработки и последующего обезжиривания и обессоливания. Влажность минеральных оснований должна быть не более 6%, деревянных оснований не более 8-10%. При необходимости, основание грунтуют «Ультрасил-праймером» с расходом от  $200 \text{ г/м}^2$  до  $400 \text{ г/м}^2$  или мастикой, разбавленной ксилолом в соотношении от 1:1 до 1:10, нанося грунтовочный слой сплошным слоем без пропусков и разрывов, до заполнения пор по всей поверхности. Время высыхания грунтовочного слоя до нанесения мастики составляет  $1 \div 2$  ч.

Компоненты «А» и «Б» тщательно перемешивают по отдельности до полной однородности в течение 1-2 мин, и только затем соединяют их и перемешивают в течение 5 минут, используя профессиональный низкооборотистый миксер со спиралевидной мешалкой, выдерживают смесь в течение 5 минут и еще раз перемешивают. Нанесение состава производят вручную (валиком или кистью) или механизировано аппаратами безвоздушного распыления. Каждый последующий слой наносят после полимеризации предыдущего, межслойный интервал высыхания зависит от влажности и температуры и составляет в среднем  $4 \pm 24$  ч. Время окончательного отверждения покрытия составляет 72 часа. Мастика должна быть использована в течение 1 часа после смешивания компонентов.

Расход мастики и количество наносимых слоев зависит от вида поверхности, типа системы мастичной гидроизоляции, указанной в проектной документации и указан в технических спецификациях изготовителя.

Выполнение мастичных покрытий возможно в условиях повышенной влажности и при температуре поверхности от минус 25 °С до 30 °С. При работе следует учитывать вязкость мастики, которая меняется в зависимости от температуры.

4. Мастика поставляется в виде комплекта А и Б в готовых к применению соотношениях, масса комплекта составляет 16 кг. Компонент А массой 15,6 кг упакован в плотно закрытую металлическую тару (металлическое ведро), компонент Б массой 0,4 кг упакован в плотно закрытую полимерную тару (пластиковую банку).

5. Маркировка наносится на этикетку, наклеиваемую на емкость с компонентом А и содержащую следующую информацию: логотип, наименование и адрес изготовителя, наименование и обозначение продукции, наименование компонента, дату изготовления, номер партии, массу компонентов А и Б нетто, обозначение нормативного документа на продукцию, указания по применению. На емкость с компонентом Б наклеивается этикетка, содержащая обозначение продукции и компонента, цвет, дату изготовления, номер партии, массу компонентов. Каждая партия продукции сопровождается паспортом качества.

6. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки горючих материалов. При транспортировании в зимний период перед применением компоненты следует выдержать в течение 24 часов в теплом помещении до возвращения к исходной вязкости.

7. Хранят компоненты мастики в герметично закрытой оригинальной таре изготовителя в сухих складских помещениях, обеспечивающих защиту от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 25 °С, на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов. При повреждении герметичности упаковки состав в течение нескольких дней становится непригодным к применению.

Гарантийный срок хранения мастики составляет 24 месяца от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

№ 0067881

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

06.2450.26

8. Проектирование, производство и приемку работ с использованием мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая поставляемая партия продукции.

9. Ответственность за соответствие мастики настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения — проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корого